



Gorzów Wlkp., 20 maja 2022 r.

**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM**

WZŚ.4221.182.2021.KS

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 3, 4 w zw. z art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 1029) – dalej ustawa o oś oraz art. 106 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), w ramach postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko przeprowadzanego dla przedsięwzięcia pn.:

„Budowa zakładu produkcji chemii technologicznej - koagulantu żelazowego, na działce o nr ewid. 249/7 w obręb: Szlichtyngowa, miasto Szlichtyngowa”,

którego inwestorem jest Chemical Recycling Solutions Sp. z o.o.
ul. Portowa 1, 67-200 Głogów,

- na wniosek Burmistrza Miasta i Gminy Szlichtyngowa z 25 października 2021 r. znak: SOŚ.6220.6.3.2021.AŚwi (data wpływu: 27 października 2021 r.),
- w oparciu o przedłożony przy ww. wniosku Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, opracowany przez Artura Domaszewicz, Katarzynę Staszek, Dominikę Jokiel i Bartosza Staniszewskiego w Poznaniu, we wrześniu 2021 r.,

uzgadniam realizację ww. przedsięwzięcia w wariantcie wnioskowanym przez inwestora i określám następujące warunki:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Przedsięwzięcie polega na budowie zakładu zajmującego się produkcją chemii technologicznej - koagulantu żelazowego z uwzględnieniem możliwości przetwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne wykorzystywanych jako surowce w procesie produkcyjnym na dz. o nr ewidencyjnym 249/7 przy ul. Przemysłowej w mieście Szlichtyngowa, gmina Szlichtyngowa, powiat wschowski, województwo lubuskie. Całkowita powierzchnia działki wynosi 0,2642 ha, zabudowa

przeznaczona pod planowaną inwestycję wynosi około 571 m².

2. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:
 - 2.1. W celu ograniczenia uciążliwości hałasowej prace związane z realizacją inwestycji prowadzić wyłącznie w porze dziennej (między 6.00 – 22.00).
 - 2.2. Ścieki bytowe na etapie realizacji inwestycji odprowadzać do przenośnych, bezodpływowych zbiorników.
 - 2.3. Wszystkie procesy na etapie eksploatacji prowadzić wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej.
 - 2.4. Odpady i surowce, które trafią do magazynu transportować hermetycznie na linię produkcyjną, odpady sypkie rozpakowywać wewnątrz zamkniętej komory z lejem zasypowym.
 - 2.5. Odpady oraz surowce i gotowe produkty magazynować w wydzielonych miejscach wewnątrz hali magazynowo-produkcyjnej oraz wewnątrz budynku magazynowego.
 - 2.6. Procesy produkcyjne prowadzić w dwupłaszczowych zbiornikach, wykonanych z tworzywa odpornego na substancje stosowane w zakładzie. Zastosować zamknięte, bezciśnieniowe i wyposażone w zawór oddechowy zbiorniki.
 - 2.7. Zbiorniki umieścić na wannach wychwytowych.
 - 2.8. Produkcja w skali roku do 37 500 Mg.
 - 2.9. Wodę na cele bytowe i porządkowe pobierać z gminnej sieci wodociągowej.
 - 2.10. Zakład wyposażać w system zbierania wycieków, które będą zawracane do procesu produkcyjnego.
 - 2.11. Ocieki powstające z linii technologicznej (ze zbiorników na terenie hali, przepompowywania surowców oraz odpadów) zbierać do zbiorników jednostkowych (punktowe kuwety/wanny wychwytowe), a następnie zawracać na instalację lub przekazywać do uprawnionego podmiotu.
 - 2.12. Ścieki powstające w wyniku mycia/płukania posadzek oraz instalacji zbierać do zbiornika bezodpływowego, skąd będą odbierane i przewożone do oczyszczalni ścieków.
 - 2.13. Zmagazynowane wody opadowe wykorzystać do spłukiwania posadzki wewnątrz hali, płukania instalacji lub do procesu technologicznego bądź do podlewania terenów zielonych.
 - 2.14. Na terenie zakładu zastosować ogrzewanie elektryczne.
 - 2.15. Odpady ciekłe magazynować w pojemnikach na wannach odciekowych lub w paletopojemnikach.
 - 2.16. Miejsce magazynowania odpadów oraz surowców wyposażać w sorbenty.
3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:
 - 3.1. Wykonać:
 - pomieszczenie socjalno-biurowe o powierzchni do 75 m²,
 - parking o powierzchni do 48 m²,
 - halę produkcyjno-magazynową o pow. do 355 m²,
 - magazyn o pow. do 141 m².
 - 3.2. Na terenie hali produkcyjno-magazynowej zainstalować linię do produkcji koagulantu żelazowego składającą się z:
 - 2 zbiorników filtracyjno-reakcyjnych: - każdy po 25 m³;
 - 2 zbiorników reakcyjnych - każdy po 32 m³;
 - do 4 zbiorników magazynowych- każdy po 25 m³.
 - 3.3. Wody opadowe i roztopowe odprowadzać do zbiornika bezodpływowego o pojemność do 20 m³.

3.4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w skali roku [Mg]
1.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	4 000
2.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	4 000
3.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy) - w tym przypadku kwas chlorowodorowy i jego roztwory	4 000
4.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	1 300
5.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	1 300
6.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 300
7.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	1 300
8.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 300
9.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4 000
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	4 000
11.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	1 300
12.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 300
13.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	1 300
14.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	4 000
15.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	1 300
16.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	4 000
17.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	1 300
18.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	4 000
19.	11 01 05*	Kwasy trawiące – wyłącznie odpady kwasu chlorowodorowego	35 000
20.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	35 000
21.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	35 000
22.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	35 000
23.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 300
24.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	1 300
25.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne – odpady zawierające żelazo lub kwas solny	1 300
26.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 300
27.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 300
28.	16 01 17	Metale żelazne	4 000
29.	16 09 01 *	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	4 000
30.	16 09 02	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	1 300

31	16 09 03 *	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	4 000
32	16 09 04 *	Inne niewymienione substancje utleniające	4 000
33	17 04 05	Żelazo i stal	4 000
34	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	4 000
35	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1 300
36	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 000
37	19 12 02	Metale żelazne	4 000
38	20 01 14*	Kwasy	4 000
Łączna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy: 150 Mg/dobę (37 500 Mg/rok)			

3.5. Sposób magazynowania poszczególnych odpadów:

Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
06 01 02*, 06 03 14, 06 07 04*	Odpady dostarczać bezpośrednio na instalację z pominięciem magazynowania, a w przypadku potrzeby magazynowania magazynować w szczelnych, chemoodpornych zbiornikach ustawionych wewnątrz budynku magazynowego.
10 02 80, 10 09 05*, 10 09 06, 10 09 07*, 10 09 08, 10 09 09*, 10 09 10, 10 09 11*, 10 09 12, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06	Odpady magazynować w pojemnikach/workach wewnątrz budynku magazynowego. Będą to odpady stałe, o znacznym stopniu rozdrobnienia, odpady w postaci pyłów będą dostarczane w workach.
11 01 05*, 11 01 06*, 11 01 11*, 11 01 12	Odpady dostarczać bezpośrednio na instalację z pominięciem magazynowania. Sporadycznie magazynować wewnątrz budynku magazynowego w szczelnych chemoodpornych pojemnikach.
11 01 98*, 11 01 99, 11 02 07*, 12 01 01, 12 01 02, 16 01 17, 16 09 01*, 16 09 02, 16 09 03*, 16 09 04*, 17 04 05, 19 01 02, 19 08 07*, 19 10 01, 19 12 02, 20 01 14*	Odpady magazynować w pojemnikach/workach wewnątrz budynku magazynowego. Odpady o kodzie 20 01 14* podawać bezpośrednio na instalację z pominięciem ich magazynowania, sporadycznie magazynować. Odpady stałe będą charakteryzowały się znacznym stopniem rozdrobnienia. Odpady ciekłe magazynować w chemoodpornych pojemnikach.

4. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie jest wymagane przeprowadzenie:

- 4.1. oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę;
- 4.2. postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

Burmistrz Miasta i Gminy Szlichtyngowa wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. z wnioskiem z 25 października 2021 r. znak: SOŚ.6220.6.3.2021.AŚwi (data wpływu: 27 października 2021 r.), o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pod nazwą „**Budowa zakładu produkcji chemii technologicznej - koagulantu żelazowego, na działce o nr ewid. 249/7 w obręb: Szlichtyngowa, miasto**

Szlichtyngowa”, którego inwestorem jest Chemical Recycling Solutions Sp. z o.o. ul. Portowa 1, 67-200 Głogów, przedkładając:

- Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, opracowany przez Artura Domaszewicz, Katarzynę Staszek, Dominikę Jokiel i Bartosza Staniszewskiego w Poznaniu, we wrześniu 2021 r.,
- kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla terenu inwestycji,
- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu na którym będzie realizowane przedsięwzięcie.

Regionalny Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wlkp. pismami z dnia 26 listopada, 5 stycznia 2022 r. (monit) oraz 8 lutego 2021 r wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu. Raport został uzupełniony 10 stycznia 2021r., 28 lutego 2022 r oraz 4 maja 2022 r.

Dokumenty złożone wraz z wnioskiem o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia spełniają wymagania, o których mowa w art. 77 ust. 2 ustawy o ooś.

Informacja o raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zamieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych prowadzonym, w myśl art. 22 ustawy o ooś.

Na podstawie ww. raportu o oddziaływaniu na środowisko ustalono, co następuje: Planowana inwestycja będzie nową inwestycją na terenie dz. o nr. ewid. 249/7 w mieście Szlichtyngowa, powiat wschowski, województwo lubuskie. Na przedmiotowym terenie znajdowała się nieczynna stacja paliw. Inwestor usunął zbiorniki po paliwowe i przedłożył badania ziemi, które nie wykazały zanieczyszczania substancjami ropopochodnymi.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało w pierwszej kolejności na uporządkowaniu terenu: demontażu wszystkich budynków i zadaszenia nad dystrybutorami, następnie na budowie hali produkcyjno-magazynowej, magazynu oraz budynku socjalno-biurowego, utwardzeniu terenu dróg wewnętrznych oraz parkingu wraz z wykonaniem systemu odprowadzania wód opadowych i roztopowych do zbiornika bezodpływowego, zamontowaniu wagi najazdowej, posadowieniu oraz uruchomieniu linii do produkcji koagulantu żelazowego. Profilem działalności planowanego zakładu będzie produkcja chemii technologicznej – koagulantu żelazowego z uwzględnieniem możliwości wykorzystania odpadów jako surowca w procesie produkcyjnym.

Teren jest porośnięty roślinnością trawiastą, znajdują się tam również młode i starsze topole. Topole znajdują się pomiędzy budynkiem hali, a betonowym ogrodzeniem od strony północno-zachodniej. Drzewa te nie kolidują z inwestycją, zostaną zachowane stanowiąc naturalną barierę. Dziko rosnąca roślinność trawiasta, byliny – zostaną uporządkowane, młode drzewa - samosiejki znajdujące się w centralnej części działki zostaną usunięte.

Łączna powierzchnia zabudowana przeznaczona pod planowaną inwestycję wynosi około 571 m², a powierzchnia całego Zakładu wynosi 0,2642 ha.

W ramach planowanego przedsięwzięcia nastąpi przygotowanie infrastruktury dla prowadzenia działalności zakładu produkującego wyroby chemii nieorganicznej. Technologia wytwarzania produktów chemii nieorganicznej składa się z następujących urządzeń/procesów:

- Miejsce rozładunku surowców (do zbiorników procesowych i/lub magazynowych lub do miejsca magazynowania wewnątrz hali produkcyjnej oraz do budynku magazynowego).
- Zbiorniki filtracyjno- reakcyjne.
- Zbiorniki reakcyjne.
- Zbiorniki magazynowe.
- Konfekcjonowanie.
- Magazyn wyrobu gotowego.

Zakład będzie funkcjonował w ciągu dwóch zmian w porze dnia. W zakładzie zatrudnionych będzie ok. 5 pracowników. Zakłada się produkcję koagulantu żelazowego

z wykorzystaniem odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne zamiennie z wykorzystaniem produktów podstawowych niebędących odpadami. W zakładzie będą przyjmowane wyłącznie odpady, których skład chemiczny będzie umożliwiał zastosowanie ich w procesie produkcyjnym jako surowce do produkcji koagulantu żelazowego.

Wszystkie elementy instalacji będą wykonane z materiałów nie wchodzących w reakcje z surowcami, produktami i półproduktami. Wszystkie procesy będą prowadzone wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej w zamkniętych zbiornikach dwupłaszczowych z zaworami oddechowymi - ewentualne wycieki będą zbierane i zawracane do procesu. Podawanie surowców do procesu będzie się odbywało w sposób zamknięty: odpady ciekłe będą przepompowywane zamkniętymi systemami do zbiorników filtracyjno-reakcyjnych umieszczonych na wannach wychwytowych. Odpady mogą być również czasowo magazynowane w budynku magazynowym, skąd będą hermetycznie dostarczane na linię produkcyjną, odpady sypkie będą rozpakowywane wewnątrz zamkniętej komory z lejem zasypowym, w którym będzie następowało rozerwanie worków i dodanie surowca do procesu. Hermetyzacja załadunku surowców sypkich pozwoli ograniczyć pylenie. Zgodnie z deklaracją Inwestora ok. 90 % surowców oraz odpadów będzie bezpośrednio po przywiezieniu dostarczana na linię produkcyjną z pominięciem magazynowania. Po procesie filtracji strumień surowców będzie kierowany do zbiorników reakcyjnych. Filtracja odbywać się będzie w ciągu rozładunkowym bez zwalniania transportowanego medium. Po ujednorodnieniu wsadu, określana będzie zawartość żelaza w roztworze. Po określeniu parametrów roztwory "wzbogacane" będą substratami w tym samym zbiorniku przekształcając go w funkcję reakcyjną. W zbiornikach reakcyjnych zachodzi mieszanie produktów, a w wyniku reakcji powstaje wyrób gotowy. Po zbadaniu jakości otrzymanego wyrobu będzie on kierowany na zbiorniki magazynowe wyrobu gotowego, a z nich przekierowywany do konfekcjonowania w zależności od rodzaju zamówienia.

Odpady możliwe do przetwarzania w związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia to głównie odpadowe roztwory chlorków oraz odpady zawierające w swoim składzie żelazo lub utleniacze, które mogą zostać zaklasyfikowane pod kodami przedstawionymi w pkt 3.4. Odpady będą starannie dobierane do procesu, biorąc pod uwagę ich skład i właściwości. Zakład planuje nastawić się głównie na współpracę ze stałymi dostawcami odpadów, których skład i właściwości będą powtarzalne. Przed nawiązaniem współpracy z dostawcą odpadów będzie badany skład chemiczny tych odpadów.

Całkowita maksymalna produkcja w skali roku to 37 500 Mg/rok.

Na terenie hali produkcyjno-magazynowej planuje się zainstalować zbiornik:

- filtracyjno-reakcyjny: 2 sztuki - każdy po 25 m³;
- reakcyjny: 2 sztuki - każdy po 32 m³;
- magazynowy: 3 lub 4 sztuki - każdy po 25 m³.

Zastosowane zbiorniki będą dwupłaszczowe, zamknięte, bezciśnieniowe z zaworem oddechowym, wykonane z tworzywa chemoodpornego oraz wyposażone w tkaniny filtracyjne (zbiorniki filtracyjno-reakcyjne), ponadto będą umiejscowione na wannach wychwytowych i wyposażone w króćce technologiczne. Zbiorniki reakcyjne będą posiadały aparaturę procesową (mieszanie medium będzie się odbywało za pomocą pompy obiegowej), będą wyposażone w kolektor dozujący chemię procesową i pompy dozujące.

Teren nieruchomości, na której planowana jest inwestycja objęty jest zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą NR XII/116/99 Rady Miasta i Gminy Szlichtyngowa z dnia 30 grudnia 1999 r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy i Miasta Szlichtyngowa, uchwalonego uchwałą Nr VII/49/92 Rady Gminy i Miasta Szlichtyngowa z dnia 14 grudnia 1992 r., ogłoszoną w Dzienniku Urzędowym Województwa Leszczyńskiego Nr 12/93, w części dotyczącej Miasta Szlichtyngowa i wsi Górczyna. Przedmiotowy teren został w ww. planie oznaczony jako PP1- na którym funkcją podstawową jest produkcja, rzemiosło,

przetwórstwo.

Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia wskazano w pkt 1 niniejszego postanowienia.

Przedstawione w raporcie o oddziaływaniu na środowisko oraz jego uzupełnieniach informacje o planowanym przedsięwzięciu są wystarczające do oceny oddziaływania analizowanego przedsięwzięcia na środowisko i pozwalają zdefiniować warunki realizacji i eksploatacji, zapewniające ochronę wszystkich komponentów środowiska – pkt 2 niniejszego postanowienia oraz wymagania dotyczące ochrony środowiska, konieczne do uwzględnienia w dokumentacji do wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś – pkt 3.

Biorąc pod uwagę powyższe, planowane przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 ppkt b oraz ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), jest przedsięwzięciem mogącym zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zatem stanowi planowane przedsięwzięcie określone art. 59 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

W myśl art. 71 ust. 2 pkt 1 ustawy o ooś, dla planowanych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymagane jest uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przed wydaniem decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 lub dokonaniem zgłoszenia określonego w art. 72 ust. 1a ustawy o ooś.

Dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięć, zgodnie z art. 77 ust. 2 pkt 1 ustawy o ooś, jest regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Etap realizacji będzie związany z szeregiem oddziaływań. Roboty budowlane prowadzone będą z użyciem ciężkiego sprzętu. Będzie to źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz hałasu. Będą to jednocześnie emisje o charakterze niezorganizowanym. Realizacja przedsięwzięcia spowoduje wytwarzanie odpadów. Będą to przede wszystkim odpady „budowlane” z grupy 17 oraz opakowania z grupy 15 wskazane w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.). Odpady będą magazynowane w kontenerach lub pojemnikach do czasu ich przekazania innym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Oddziaływania na etapie realizacji, będą miały charakter okresowy i ustaną po zakończeniu robót budowlanych. Ponadto, natężenie oddziaływań będzie skoncentrowane w rejonie prowadzenia budowy.

Etap eksploatacji wiąże się głównie z gospodarowaniem odpadami – ich odzyskiem. Inwestor założył, że w przypadku braku odpadów będą stosowane wyłącznie surowce niebędące odpadami. Dobór surowców oraz odpadów do procesu technologicznego oraz dawkowanie reagentów będzie odbywał się po dokonaniu analizy laboratoryjnej składu chemicznego odpadów. Na terenie zakładu będą stanowiska laboratoryjne wyposażone w analizatory umożliwiające wykonanie oznaczeń składu chemicznego substancji w tym odpadów.

W związku z funkcjonowaniem Zakładu mogą powstawać odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Z linii technologicznej powstać będą odpady pochodzące z procesu filtracji odpadów. Mogą również powstać zanieczyszczone sorbenty i ubrania ochronne. Pojemniki po reagentach jako opakowania zwrotne – wielokrotnego użytku, będą zwracane do dostawcy, jednak w przypadku zużycia lub uszkodzenia opakowania będą one stanowić odpad. Podczas normalnej pracy zakładu powstaną głównie odpady komunalne związane z przebywaniem pracowników na terenie zakładu oraz w niewielkiej ilości odpady biurowe. Ponadto zakłada się, że w trakcie funkcjonowania przedmiotowego przedsięwzięcia mogą powstawać odpady pochodzące z konserwacji, wymiany elementów w eksploatowanych urządzeniach oraz odpadów pochodzących z ewentualnych remontów i napraw. Odpady w miejscu ich magazynowania będą zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko – miejsca zadaszone, utwardzone, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych (budynek magazynowy). Odpady ciekłe magazynowane będą w pojemnikach na

wannach odciekowych lub w paletopojemnikach, miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbenty. Odpady będą magazynowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Źródłami liniowymi emitującymi hałas na terenie Zakładu będą pojazdy osobowe, pojazdy ciężarowe oraz wózek widłowy. Wszechkierunkowymi punktowymi źródłami hałasu na terenie Zakładu będą operacje załadunku/rozładunku surowców i odpadów. Na terenie Zakładu będą parkować także pojazdy osobowe. W hali na terenie Zakładu będą odbywać się prace mogące emitować hałas. Budynek został zasymulowany jako kubaturowe źródło hałasu. Przy przedstawionych założeniach analizowany zakład nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie. Nie przewiduje się dokuczliwej kumulacji hałasu od analizowanej inwestycji i zakładów znajdujących się w jej otoczeniu.

Powietrze wewnątrz hali będzie poddawane naturalnej (grawitacyjnej) wymianie. Czerpnie powietrza umieszczone będą w dolnej części ściany hali, a wyrzutnie po przeciwnej stronie budynku pod stropem lub nad otworami bram.

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie źródłem zorganizowanej i niezorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza. Źródłem emisji zorganizowanej będą zawory oddechowe zbiorników procesowych. Źródłem emisji niezorganizowanej: pojazdy poruszające się po terenie zakładu. Przeładunek surowców/odpadów będzie odbywał się wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej, podawanie surowców do procesu będzie się odbywało w sposób zamknięty: odpady ciekłe będą przepompowywane zamkniętymi systemami, odpady sypkie będą podawane/rozpakowywane wewnątrz zamkniętej komory z lejem zasypowym. Zbiorniki w których będzie następowała produkcja będą zbiornikami szczelnymi. Hala produkcyjna wraz z budynkami socjalno-biurowymi będzie ogrzewana elektrycznie, w związku z tym nie będzie następowała emisja zanieczyszczeń i pyłów do powietrza pochodzących z ogrzewania pomieszczeń.

Źródłem emisji niezorganizowanej będą pojazdy poruszające się po terenie Zakładu, pojazdy dowożące surowce, pojazdy odbierające produkty oraz pojazdy pracowników i kontrahentów. Na potrzeby analizy przyjęto następujące założenia: pojazdy poruszają się wyłącznie w porze dziennej; wózek widłowy pracuje na zewnątrz maksymalnie 2 godziny dziennie, planowany wózek widłowy będzie zasilany gazem propan –butan lub olejem napędowym (na potrzeby symulacji rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu przyjęto wariant bardziej niekorzystny dla środowiska – wózek zasilany olejem napędowym), praca w zakładzie odbywa się przez 252 dni robocze w roku, w ciągu godziny na teren zakładu wjeżdża 6 pojazdów ciężarowych, w ciągu godziny na teren zakładu wjeżdża 50% maksymalnego dobowego strumienia pojazdów osobowych, trasy pojazdów zostały zasymulowane jako emitory liniowe.

Zbiorniki zlokalizowane na terenie zakładu będą zbiornikami beciśnieniowymi, w związku z powyższym będą wyposażone w zawór oddechowy, który wyrównuje ciśnienie w zbiorniku podczas jego napełniania. Do emisji z tego rodzaju zbiorników dochodzi przeważnie wyłącznie podczas ich napełniania. Proces ten trwa od kilkunastu sekund do kilku minut. Proces załadunku z uwagi na jego hermetyzację nie będzie źródłem emisji, etap opróżniania zbiornika, z uwagi na zastosowaną hermetyzację również nie spowoduje emisji.

Obliczenia wielkości emisji dotyczą 2 zbiorników filtracyjno-reakcyjnych i dwóch zbiorników reakcyjnych. Z uwagi na stosowane w procesie produkcyjnym surowce/odpady, w czasie napełniania zbiorników będzie dochodziło do emisji kwasu solnego (HCl). Na potrzeby analizy przyjęto wariant najbardziej niekorzystny – zbiorniki są napełniane wyłącznie kwasem solnym. Z uwagi na brak danych literaturowych nt. szacowania wielkości emisji kwasu solnego przy tzw. oddychaniu zbiornika (wzory i wskaźniki są dostępne dla organicznych związków chemicznych), dla oszacowania wielkości emisji kwasu solnego

z planowanych zbiorników, przyjęto wskaźniki jak dla produkcji HCl. Obliczenia rozkładu stężeń zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, iż nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu, zarówno w przypadku stężeń jednogodzinowych jak i średniorocznych. W związku z powyższym nie stwierdza się negatywnego oddziaływania inwestycji na powietrze atmosferyczne.

Inwestycja nie jest związana z wykorzystaniem zasobów naturalnych. Z uwagi na zastosowanie w procesie produkcyjnym substancje (zwłaszcza perhydrol oraz HCl) planowane przedsięwzięcie jest zaliczane do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), nie jest natomiast wymienione wśród obiektów, dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania, o którym mowa w art. 135 ust. 1 w/cyt. ustawy. Ryzyko wystąpienia katastrofy naturalnej czy budowlanej, przy zaplanowanej technologii i zakresie prac, ocenia się jako bardzo niskie. Ze względu na lokalizację oraz zakres przedsięwzięcia nie zachodzi również ryzyko transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Rozpatrywana inwestycja realizowana będzie poza obszarami głównych zbiorników wód podziemnych oraz obszarami szczególnego zagrożenia powodzią. Wg Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry, inwestycja zlokalizowana jest na terenie Jednolitych Części Wód Podziemnych: nr 69 której stan ilościowy i chemiczny oceniono jako dobry, a ocena osiągnięcia celów środowiskowych jest niezagrażona. Ponadto, przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenie Jednolitych Części Wód Powierzchniowych: Krzycki Rów od dpł. ze Wschowy do Odry RW60001915499 - jest to silnie zmieniona część wód, jej stan oceniono jako zły, a osiągnięcie celów środowiskowych oceniono jako zagrożone. Celami środowiskowymi są dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Rozpatrywana inwestycja nie ma wpływu na stan wód, którego utrzymanie lub poprawa jest ważnym czynnikiem dla ochrony siedlisk lub gatunków występujących na obszarach chronionych zlokalizowanych na wyżej wskazanych jednolitych częściach wód.

Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane w granicach obszarów objętych ochroną, na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 916), wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci Natura 2000, i nie będzie oddziaływać na gatunki i siedliska tam chronione oraz nie spowoduje fragmentacji obszarów. Nie przecina też korytarzy ekologicznych. Najbliższy obszar objęty ochroną to występujący w bezpośrednim otoczeniu planowanego przedsięwzięcia obszar chronionego krajobrazu „Dolina Baryczy” oraz obszary Natura 2000 Łęgi Odrzańskie PLC020002 i Łęgi Odrzańskie PLC020002 położone w odległości ok 1 km od terenu inwestycji.

Inwestycja zlokalizowana będzie na terenie użytkowanym przez człowieka. Przedsięwzięcie nie będzie źródłem emisji gazów cieplarnianych. Inwestycja nie spowoduje zajęcia terenów zdolnych do pochłaniania tego rodzaju gazów. Podobnie nie wpłynie na możliwość retencji wód powodziowych na tych terenach. Z tych samych względów nie wpłynie ona na różnorodność biologiczną na tym obszarze. Inwestycja jest odporna na ewentualne zmiany klimatu, w związku z tym brak jest konieczności proponowania działań adaptacyjnych koniecznych do zastosowania.

Przy zastosowaniu planowanych rozwiązań technicznych i organizacyjnych, omówionych w przedłożonym raporcie oraz przy spełnieniu warunków określonych w niniejszym postanowieniu nie pogorszy się stan środowiska. Dlatego w pkt 4 niniejszego postanowienia przedstawiono stanowisko, że nie jest konieczne przeprowadzenie ponownej oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania tego przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydawania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooŚ.

W związku z powyższym oraz w oparciu o cytowane na wstępie przepisy postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 77 ust. 7 ustawy o ooś, na niniejsze postanowienie nie przysługuje stronie zażalenie. Natomiast zgodnie z art. 142 k.p.a. postanowienie, na które nie przysługuje zażalenie strona może zaskarżyć w odwołaniu od decyzji.

podpisano bezpiecznym podpisem elektronicznym
weryfikowanym kwalifikowanym certyfikatem

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Szlichtyngowa - ePUAP;
2. aa