

DŚ.II.7222.2.23.2021

Urząd
Miasta i Gminy
Szlichtyngowa

Wpłynęło dnia 21.01.2022
592
Podpis

Zielona Góra, dnia 14 stycznia 2022r.

P. Sarniak
21.01.2022
Rajman

Pan
Błażej Rajman

Z-ca Burmistrza
Miasta i Gminy Szlichtyngowa

Działając na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3 oraz ust. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021r., poz. 247 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 25 października 2021r. znak: SOŚ.6220.6.6.2021.AŚwi o wydanie opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia pn.:

„Budowa zakładu produkcji chemii technologicznej- wytwarzanie koagulantu żelazowego na terenie nieruchomości dz. Nr 249/7 przy ul. Przemysłowej 1 w Szlichtyngowej”

którego inwestorem jest Chemical Recycling Solutions Sp. z o.o. z siedzibą w Głogowie przy ul. Portowej 1, po zapoznaniu się z dokumentami, wynikającymi z art. 77 ust. 2 ww. ustawy oraz przesłanym uzupełnieniem:

- I. Opiniuję pozytywnie warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.
- II. Wskazuję konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków:
 1. Wydajność instalacji do produkcji koagulantu żelazowego wynosić będzie nie więcej niż 150 Mg/dobę, 37 500 Mg/rok.
 2. Instalację do wytwarzania wyrobów chemii nieorganicznej- koagulantu żelazowego, stanowić będą:
 - dwa zbiorniki filtracyjno-reakcyjne dwupłaszczowe, wykonane z tworzywa chemoodpornego oraz wyposażone w tkaniny filtracyjne, umieszczone w wannie

wychwytowej i wyposażone w króćce technologiczne, o pojemności nie większej niż 25 m³ każdy,

- dwa zbiorniki reakcyjne, dwupłaszczowe, wykonane z tworzywa chemoodpornego, z aparaturą procesową i automatyką przemysłową, pompa obiegową oraz kolektorem dozującym chemie procesową, o pojemności nie większej niż 32 m³ każdy,
 - nie więcej niż cztery zbiorniki magazynowe dwupłaszczowe, wykonane z tworzywa, wyposażone w króćce technologiczne i automatykę przemysłową, o pojemności nie większej niż 25 m³ każdy.
3. Instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno- chemicznej o zdolności przerobowej nie większej niż 150 Mg/dobę, 37 500 Mg/rok.
 4. Do procesu przetwarzania odpadów R5 dopuszczone będą następujące kody odpadów: 06 01 02*, 06 03 14, 06 07 04*, 10 02 80, 10 09 05*, 10 09 06, 10 09 07*, 10 09 08, 10 09 09*, 10 09 10, 10 09 11*, 10 09 12, 10 80 01, 10 80 02, 10 80 03, 10 80 04, 10 80 05, 10 80 06, 11 01 05*, 11 01 06*, 11 01 11*, 11 01 12, 11 01 98*, 11 01 99, 11 02 07*, 12 01 01, 12 01 02, 16 01 17, 16 09 01*, 16 09 02, 16 09 03*, 16 09 04*, 17 04 05, 19 01 02, 19 08 07*, 19 10 01, 19 12 02, 20 01 14*- w łącznej ilości nie przekraczającej 37 500 Mg/rok.
 5. Odpady przeznaczone do procesu przetwarzania magazynowane będą w budynku magazynowym, na utwardzonej posadzce. Odpady ciekłe magazynowane będą w pojemnikach na wannach odciekowych lub w paletopojemnikach, miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbenty.
 6. W ramach realizacji przedsięwzięcia wykonane zostaną następujące prace:
 - demontaż wszystkich budynków, zadaszenia nad dystrybutorami oraz uporządkowanie terenu,
 - budowa hali produkcyjnej, magazynu oraz budynku socjalno- biurowego,
 - utwardzenie terenu dróg wewnętrznych oraz parkingu wraz z wykonaniem systemu odprowadzania wód opadowych i roztopowych do zbiornika bezodpływowego,
 - zamontowanie wagi najazdowej,
 - posadowienie oraz uruchomienie linii do produkcji koagulantu żelazowego.

7. Ścieki bytowe odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej.
8. Ścieki przemysłowe gromadzone będą w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności nie większej niż 20 m³, skąd będą odbierane i transportowane do oczyszczalni ścieków.

Zgodnie z zapisami art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 roku *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021r., poz. 247 ze zm.) organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego opiniuje dane przedsięwzięcie jeżeli jest ono kwalifikowane jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014r. poz. 1169) wymienia instalacje:

- w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych nieorganicznych substancji chemicznych oraz
- w gospodarce odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno- chemicznej.

Działalność zakładu będzie polegała na produkcji chemii technologicznej-koagulantu żelazowego. Inwestor zakłada dwa warianty funkcjonowania zakładu:

- wariant 1- produkcja koagulantu żelazowego z wykorzystaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- wariant 2- produkcja koagulantu żelazowego z produktów podstawowych niebędących odpadami.

W przypadku wariantu 1 proces odzysku odpadów R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych realizowany będzie w zbiornikach, w których prowadzony będzie proces produkcji. W procesie przetworzenia odpady po oczyszczeniu ze stałych zanieczyszczeń w procesie filtracji zostaną zmieszane z reagentami i będą stanowiły część składową gotowego produktu.

W przypadku instalacji przetwarzania odpadów obowiązuje Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Technologia wytwarzania produktów chemii nieorganicznej składać się będzie z następujących procesów:

- Miejsce rozładunku surowców
- Zbiorniki filtracyjno- reakcyjne
- Zbiorniki reakcyjne
- Zbiorniki magazynowe
- Konfekcjonowanie
- Magazyn wyrobu gotowego.

Wszystkie elementy instalacji wykonane będą z materiałów nie wchodzących w reakcje z surowcami, produktami i półproduktami. Wszystkie procesy prowadzone będą wewnątrz hali produkcyjno- magazynowej w zamkniętych zbiornikach z zaworami oddechowymi. Podawanie surowców będzie odbywało się w sposób zamknięty: odpady ciekłe będą przepompowywane zamkniętymi systemami, odpady sypkie będą podawane wewnątrz zamkniętej komory z lejem zasypowym. Odpady oraz surowce i produkty będą magazynowane wewnątrz hali w wydzielonych miejscach oraz wewnątrz budynku magazynowego. Procesy technologiczne będą prowadzone w zbiornikach dwupłaszczowych, ewentualne wycieki będą zbierane do zbiornika bezodpływowego, a następnie przekazywane do uprawnionego odbiorcy odpadów.

Otrzymują:

1. Urząd Miasta i Gminy
ul. Rynek 1, 67-407 Szlichtyngowa
2. aa

Do wiadomości:

1. Chemical Recycling Solutions Sp. z o.o.
ul. Portowa 1, 67-200 Głogów

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Jerzy Roczniński
Z-ca Dyrektora Departamentu Środowiska