

POWIATOWA STACJA SANITARNO-EPIDEMIOLOGICZNA W NOWEJ SOLI



67-100 Nowa Sól, ul. Wojska Polskiego 11

tel. (068) 387 24 61, fax (068) 387 47 38

e-mail: psse.nowasol@sanepid.gov.pl

www.gov.pl/web/psse-nowa-sol

NIP: 925-150-90-13

Urząd
Miasta i Gminy
Szlichtyngowa

Wpłynęło dnia 23.06.2022

6252

Podpis

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY W NOWEJ SOLI

NZ.9022.5.3.2022

Nowa Sól, dnia 20 czerwca 2022 r.

[Handwritten signature]
20.06.22

Burmistrz Miasta i Gminy
Szlichtyngowa
ul. Rynek 1
67-407 Szlichtyngowa

OPINIA

dot. warunków realizacji przedsięwzięcia mogącego znacząco oddziaływać na środowisko

Na podstawie art. 1 pkt 1 i art. 12 ust. 1 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 195 ze zm.), art. 3 ust. 2, art. 77 ust. 1 pkt 2, art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. 2022 r., poz. 1029), po zapoznaniu się z:

- wnioskiem Burmistrza Miasta i Gminy Szlichtyngowa z dnia 25 października 2021 r. (wpłynął 29 października 2021 r.) znak: SOŚ.6220.6.5.2021.AŚwi o uzgodnienie realizacji przedsięwzięcia polegającego na „budowie zakładu chemii technologicznej – koagulantu żelazowego, na działce o nr. ewid.: 249/7 w obrębie Szlichtyngowa, gmina Szlichtyngowa”,
- Raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowanym dnia 27 września 2021 r. przez Effeko sp. z o.o., ul. J. Słowackiego 38A/15, 60-825 Poznań,
- wypisem i wrysem z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego,
- pismem Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowej Soli z dnia 16 listopada 2021 r. skierowanego do Burmistrza Miasta i Gminy Szlichtyngowa,
- uzupełnieniem wraz z wyjaśnieniami do Raportu z dnia 21 grudnia 2021 r. (wpłynęło dnia 10 stycznia 2022 r.) opracowanym przez Effeko sp. z o.o., ul. J. Słowackiego 38A/15, 60-825 Poznań,

niepodlega

POLSKA
RTULICIE ODZYSKANIA
NIEPODLEGŁOŚCI

- aneksem do Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowanym dnia 21 grudnia 2021 r. przez Effeko sp. z o.o., ul. J. Słowackiego 38A/15, 60-825 Poznań,
- pismem Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowej Soli z dnia 4 lutego 2022 r. skierowanego do Burmistrza Miasta i Gminy Szlichtyngowa,
- uzupełnieniem wraz z wyjaśnieniami do Raportu z dnia 11 marca 2022 r. (wpłynął 19 maja 2022 r.) opracowanym przez Effeko sp. z o.o., ul. J. Słowackiego 38A/15, 60-825 Poznań,

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowej Soli wyraża w tej sprawie *opinię*, że w decyzji środowiskowej powinny zostać wprowadzone następujące warunki:

1. Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów nie będzie przekraczać 37 500 Mg/rok.
2. Ścieki powstające w wyniku mycia posadzek oraz płukania instalacji kierować do zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe lub zwracać do procesu technologicznego.
3. Proces technologiczny prowadzić wewnątrz hali, w zamkniętych zbiornikach dwupłaszczowych wyposażonych w zawory oddechowe.
4. Zbiorniki, w których prowadzony będzie proces produkcyjny umieścić na wannach wychwytyjących, a ewentualne odcieki zwracać do procesu produkcyjnego.
5. Zapewnić utwardzenie miejsc magazynowania i zbierać ewentualne odcieki z tych miejsc, a następnie odprowadzać je do procesu technologicznego lub do zbiornika na ścieki przemysłowe.
6. Zakład wyposażać w sorbenty do neutralizacji substancji niebezpiecznych.

Uzasadnienie

Dnia 29 października 2021 r. do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowej Soli wpłynął wniosek Burmistrza Miasta i Gminy Szlichtyngowa z dnia 25 października 2021 r. o wydanie opinii dotyczącej warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na „budowie zakładu chemii technologicznej – koagulantu żelazowego, na działce o nr. ewid.: 249/7 w obręb: Szlichtyngowa, gmina Szlichtyngowa”.

Planowana inwestycja na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. b oraz § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Do wniosku załączono wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, z którego wynika, iż omawiane przedsięwzięcie usytuowane będzie na terenie oznaczonym jako PP1 – teren działalności produkcyjnej, przetwórczej i rzemiosła. W planie określono zasady dotyczące szczególnych warunków zagospodarowania terenów m. in.:

- zakaz odprowadzenia nieoczyszczonych ścieków do gruntów,
- obowiązek przestrzegania zasady, że uciążliwość wykonywanej działalności gospodarczej musi być ograniczona do granic własności, na której jest wykonywana,
- zakaz lokalizacji inwestycji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia ludzi.

Obszar, na którym zrealizowane ma być przedsięwzięcie znajduje się poza terenami Głównych Zbiorników Wód Podziemnych (GZWP) oraz poza obszarem zagrożenia powodziowego.

Według informacji zawartych w dokumentacji powierzchnia całego Zakładu wynosi 0,2642 ha, natomiast powierzchnia przeznaczona pod planowaną inwestycję wynosi około 571 m². Na omawianym terenie obecnie znajdują się: budynek socjalno-biurowy (częściowo spalony), budynek magazynowy, wiata/hala magazynowa oraz częściowo utwardzony plac. Dystrybutory oraz zbiorniki po paliwach zostały już usunięte z terenu nieruchomości. Cała działka ogrodzona jest płotem betonowym.

Na etapie budowy zostaną wyburzone/zdemonutowane istniejące budynki oraz zadaszenie nad dystrybutorami. Planuje się budowę hali produkcyjnej, magazynu oraz przyległego do hali budynku socjalno-biurowego. Na etapie budowy zostanie wykonane utwardzenie dróg dojazdowych i parkingu (istniejące utwardzenie będzie wykorzystane do budowy nowego), posadowienie wagi najazdowej, wykonanie systemu odprowadzania wód opadowych i roztopowych wraz ze zbiornikiem bezodpływowym.

Planowane przedsięwzięcie od strony północno-wschodniej oraz południowej graniczy z zakładem produkującym okna, natomiast od strony zachodniej z zakładem produkcji rolniczej (pieczarkarnią). Najbliższa zabudowa mieszkaniowa oddalona jest od terenu inwestycji o ok. 50 m na północ i ok. 60 m na północny wschód.

Profilem działalności planowanego Zakładu jest produkcja chemii technologicznej – koagulantu żelazowego z uwzględnieniem możliwości wykorzystania odpadów jako surowce w procesie produkcyjnym. Maksymalna wielkość produkcji koagulantu żelazowego będzie wynosiła 150 Mg/dobę, czyli 37 500 ton w skali roku. Oprócz odpadów jako surowce będą stosowane produkty niebędące odpadami w ilości nie przekraczającej 25 Mg/dobę, czyli 6250 Mg/rok.

Wszystkie procesy będą prowadzone wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej, w zamkniętych zbiornikach z zaworami oddechowymi. Wszystkie elementy instalacji będą wykonane z materiałów nie wchodzących w reakcje z surowcami, produktami i półproduktami. W celu zapobiegania emisji substancji oraz pyłu do powietrza podawanie surowców do procesu będzie się odbywało w sposób zamknięty (odpady ciekłe będą przepompowywane zamkniętymi systemami, odpady sypkie będą podawane/rozpakowywane wewnątrz zamkniętej komory z lejem zasypowym). Odpady oraz surowce i produkty będą magazynowane wewnątrz hali w wydzielonych miejscach oraz wewnątrz budynku magazynowego. Procesy będą prowadzone w zbiornikach dwupłaszczowych, a ewentualne wycieki będą zbierane i zwracane do procesu. Większość surowców oraz odpadów (ok. 90 %) będzie bezpośrednio po przywiezieniu dostarczana na linię produkcyjną z pominięciem magazynowania. Podawanie surowców do procesu odbywać się będzie zamkniętymi rurami/wężami wyposażonymi w zawory oraz miernik dozowanej substancji.

Rozładunek ciekłych surowców, w tym odpadów, odbywać się będzie do zbiorników filtracyjno-reakcyjnych umieszczonych na wannach wychwytowych. W Raporcie dopuszczono również ich czasowe magazynowanie w budynku magazynowym, skąd mają być dostarczane na linię produkcyjną. Po procesie filtracji strumień surowców będzie kierowany do zbiorników reakcyjnych. Filtracja odbywać się będzie w ciągu rozładunkowym bez zwalniania transportowanego medium. Po ujednorodnieniu wsadu, określana będzie zawartość żelaza w roztworze. Po określeniu parametrów, roztwory wzbogacane będą substratami w tym samym zbiorniku, przekształcając go w funkcję reakcyjną. W zbiornikach reakcyjnych produkty będą mieszane, a w wyniku reakcji powstanie wyrób gotowy. Następnie będzie on kierowany

do zbiorników magazynujących wyrobu gotowego, a z nich przekierowywany do konfekcjonowania.

W Raporcie podano, że do procesu produkcyjnego mogą zostać również dostarczane surowce o stałym stanie skupienia, znacznie rozdrobnione (w tym odpady), które będą podawane do zamykanego leja zasypowego, w którym będzie następowało rozerwanie worków i dodanie surowca do procesu. Hermetyzacja załadunku surowców sypkich pozwoli w znacznym stopniu ograniczyć pylenie.

Procesy przetwarzania odpadów, które mają być prowadzone w ramach planowanego przedsięwzięcia będą polegały na zastosowaniu głównie odpadów jako surowce w procesie produkcyjnym. Według Autora opracowania proces produkcyjny z zastosowaniem odpadów zasadniczo nie różni się od procesu z zastosowaniem półproduktów. Odpady ciekłe będą wstępnie poddane filtracji w celu oddzielenia zanieczyszczeń stałych. Dalsza część procesu produkcyjnego z wykorzystaniem odpadów nie będzie się różniła od procesu, w którym stosowane byłyby surowce niebędące odpadami.

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia odpady możliwe do przetwarzania to głównie odpadowe roztwory chlorków oraz odpady zawierające w swoim składzie żelazo lub utleniacze. Autor zapewnia, że odpady będą starannie dobierane do procesu, biorąc pod uwagę ich skład i właściwości. Zakład planuje nastawić się głównie na współpracę ze stałymi dostawcami odpadów, których skład i właściwości będą powtarzalne.

Zgodnie z Raportem odpady magazynowane będą na utwardzonym i zadaszonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich (budynek magazynowy). Odpady ciekłe magazynowane będą w pojemnikach na wannach odciekowych lub w paletopojemnikach. Ponadto miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbenty.

Zbiorniki na surowce będą znajdowały się na terenie wyposażonym w system odprowadzania ewentualnych wycieków i zawracania ich do procesu technologicznego.

W ramach planowanej inwestycji zostaną zainstalowane następujące zbiorniki:

- dwa zbiorniki filtracyjno-reakcyjne (każdy po 25 m³) – dwupłaszczowe, wykonane z tworzywa chemoodpornego oraz wyposażone w tkaniny filtracyjne. Będą umiejscowione na wannie wychwytowej oraz wyposażone w króćce technologiczne;
- dwa zbiorniki reakcyjne (każdy po 32 m³) – konstrukcja dwupłaszczowa, wykonane z tworzywa chemoodpornego, z aparaturą procesową i automatyką przemysłową. Mieszanie medium będzie się odbywało za pomocą pompy obiegowej. Będą wyposażone w kolektor dozujący chemię procesową na dwa reaktory, pompy dozujące oraz króćce technologiczne;
- cztery zbiorniki magazynowe (każdy po 25 m³) – wykonane z tworzywa, dwupłaszczowe, wyposażone w króćce technologiczne, automatykę przemysłową;
- zbiornik buforowy sprężonego powietrza (o pojemności ok. 10 m³, wyposażony w manometr, zawory i króćce technologiczne);
- zbiornik bezodpływowy podziemny na wody opadowe i roztopowe (używane w pracach serwisowych, technologicznych) wyposażony w pompę i króćce technologiczne;
- zbiornik bezodpływowy na ścieki technologiczne z powierzchni wanny odpływowej i posadzki hali technologicznej;
- zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe.

Woda na cele bytowe i porządkowe pobierana będzie z gminnej sieci wodociągowej, a powstające ścieki bytowe będą odprowadzane do zbiornika bezodpływowego, skąd będą przewożone do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe nie będą miały kontaktu z odpadami przywożonymi w celu odzysku, jak również z odpadami powstającymi na terenie Zakładu. Będą one w sposób grawitacyjny (za pomocą spadków terenu) kierowane do rynien odpływowych, a następnie do szczelnego zbiornika bezodpływowego. W Raporcie podano, że Inwestor planuje wykorzystać zmagazynowane wody opadowe do splukiwania posadzki wewnątrz hali.

Ścieki powstające w wyniku mycia oraz płukania posadzek i instalacji będą klasyfikowane jako ścieki przemysłowe, które będą kierowane do zbiornika bezodpływowego.

W miejscach, w których mogą powstać odcieki surowców lub gotowego produktu będą punktowo umieszczone wanny wychwytujące, z których będą one zbierane i zawracane do instalacji. Posadzka zostanie wyposażona w system zbierania ze spływem do zbiornika bezodpływowego.

Wszystkie powstające odpady będą przekazywane do uprawnionych podmiotów w celu ich zagospodarowania. W pierwszej kolejności będą kierowane do odzysku, w przypadku kiedy nie będzie można zastosować odzysku, do unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie. Składowanie odpadów będzie traktowane jako ostateczny sposób ich zagospodarowania.

Zakład będzie funkcjonował w godzinach 6.00 – 22.00 (2 zmiany robocze). Zgodnie z uzupełnieniem do Raportu planuje się zatrudnienie ok. 5 pracowników (2 osoby na zmianę i jedna osoba zarządzająca).

Hala produkcyjna i budynek socjalno-biurowy będą ogrzewane elektrycznie. Hala będzie wentylowana grawitacyjnie. Czerpnie powietrza umieszczone będą w dolnej części ściany, a wyrzutnie po przeciwnej stronie budynku nad otworami bram.

Po terenie inwestycji będą poruszały się pojazdy ciężarowe dostarczające surowce, odpady i materiały eksploatacyjne oraz odbierające gotowy produkt. Łącznie będzie poruszać się tam ok. 10 pojazdów ciężarowych na dobę. Na terenie Zakładu będzie pracował również 1 wózek widłowy (przez ok. 2 godziny dziennie) zasilany gazem propan –butan lub olejem napędowym.

W załączniku nr 3 do Raportu przedstawiono graficzny rozkład izolinii hałasu dla pory dnia. Wynika z niego, że Zakład nie będzie powodował uciążliwości akustycznych na okolicznych terenach chronionych akustycznie. Ponadto Autor nie przewiduje kumulacji hałasu od analizowanej Inwestycji z zakładami znajdującymi się w jej otoczeniu.

Zgodnie z zapisami w Raporcie nie przewiduje się wystąpienia konfliktów społecznych.

W wyniku działalności planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się również emisji promieniowania elektromagnetycznego oraz emisji odorów.

Autor podaje, że obliczenia rozkładu stężeń zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, iż nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu, zarówno w przypadku stężeń jednogodzinowych jak i średniorocznych.

Według Raportu planowane przedsięwzięcie nie naruszy interesów osób trzecich, nie będzie negatywnie wpływać na zasoby i jakość wód podziemnych, nie będzie wywoływać zmiany jakości gleby, nie będzie przyczyniać się do degradacji zasobów przyrodniczych, jak również w znaczący sposób nie będzie wpływać na stan zanieczyszczenia powietrza

atmosferycznego i stan klimatu akustycznego. Gospodarka odpadami powstającymi w procesie będzie prowadzona w sposób nie stanowiący zagrożenia dla środowiska.

W trakcie realizacji inwestycji wystąpi nieznaczna emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych. Emisja zanieczyszczeń pyłowych będzie spowodowana pracami budowlanymi oraz ruchem pojazdów obsługujących teren, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie. Zasięg oddziaływania emisji ograniczony będzie do najbliższego terenu. Emisja zanieczyszczeń związana będzie również z pracą silników spalinowych pojazdów przewożących elementy do budowy infrastruktury. Ze względu na zakres i czas trwania takiej emisji (wyłącznie podczas budowy) Autor opracowania nie przewiduje, aby wpływała ona na pogorszenie jakości powietrza w najbliższym otoczeniu, w stopniu odbiegającym od emisji zwykle towarzyszącej pracom tego typu. W fazie likwidacji instalacji również nie przewiduje się żadnego negatywnego oddziaływania na zdrowie ludzi.

Biorąc pod uwagę powyższe Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowej Soli zaopiniował jak na wstępie.

Państwowy Powiatowy
Inspektor Sanitarny
w Nowej Soli
mgr Anna Roskwitalska

U w a g i: Załączone do wniosku materiały pozostają w aktach sprawy
NZ – a/a